



Mehr Sicherheit durch optimierte
Prozesse und Compliance

GBK GmbH unterstützt fachlich
bei der Erstellung und beim
Gefahrgutmanagement des
neuen Logistik Centers

Die **NEUTEC CHEMIE** GmbH hat im Rahmen des Umzugs in das neue Gebäude in Mainz Hechtsheim Ihre Bereiche Arbeitsschutz, Gefahrgut und Gefahrstoffe auf den allerneuesten Stand gebracht.

Das Projekt auf einen Blick

Beratung und Überprüfung der Organisation für die Bereiche Arbeitssicherheit, Gefahrgut und Abwasserrecht.

- Beurteilung und Konzepterstellung zum Thema Lagerung von Gefahrstoffen (TRGS 510).
- Übernahme der Pflichten eines Gefahrgutbeauftragten für mittelständische Unternehmen.
- Koordination und Beratung durch erfahrene GBK Consultants in der Kommunikation mit Behörden und Prüfstellen.
- Regelmäßige Begehungen mit Information an das Management über Ist-Situation, so wie Teilnahme an den Arbeitsschutz-Ausschusssitzungen ASA.
- Erstellung von Gefährdungsbeurteilungen für die einzelnen Fachbereiche.
- Regelmäßige Durchführung von Ladungssicherungsschulungen für die Mitarbeiter.

Ausgangssituation

Durch weiteres Wachstum war es für die **NEUTEC CHEMIE** GmbH notwendig, ein neues Logistik Center zu bauen. In Zusammenarbeit mit den zuständigen Projektleitern und Architekten wurden schon in der Planung die richtigen Voraussetzungen für den Bereich Arbeitsschutz und Gefahrstofflagerung geschaffen. In der Umzugsphase wurde auch durch Vor-Ort Besichtigungen sichergestellt, dass alle vereinbarten Vorgaben entsprechend normgerecht umgesetzt werden. Auch am neuen Standort betreut GBK unverändert die **NEUTEC CHEMIE** GmbH.



„GBK aus Ingelheim hat unsere Herausforderung nicht nur detailgetreu verstanden sondern auch konsequent und professionell umgesetzt,,

Geschäftsleitung **NEUTEC** Chemie GmbH

Nutzen:

- Einsparungen bei den Energiekosten der Lüftungsanlage.
- Gesetzeskonforme Abdeckung der gesamten Lieferkette.
- Neue Möglichkeiten der Prozessoptimierung im Bereich der Lagerlogistik.
- Optimale Ausgestaltung der Arbeitsumgebung im Bereich Arbeits- und Gesundheitsschutz.
- Größere Flexibilität bei zukünftigem Wachstum und den dazugehörigen Anforderungen.
- Skalierbarkeit der Lagerkapazität.

Firmenprofil: NEUTEC CHEMIE GmbH

„... immer eine saubere Lösung !“

Auf dieser Grundlage und mit mehr als 35 Jahren Erfahrung auf dem Spezialgebiet der Reinigungschemie bietet die **NEUTEC CHEMIE GmbH** heute nicht nur erstklassige Produkte, sondern auch eine fundierte fachmännische Beratung vor Ort an. Höchste Professionalität und Nachhaltigkeit über den ganzen Prozess hinweg - von der Entwicklung neuer Lösungen durch bewährte Anwendungsverfahren und –methoden bis zur Warenlieferung - stehen bei der **NEUTEC CHEMIE GmbH** an oberster Stelle.

Checkbox

- Haben Sie in Ihrem Unternehmen Gefahrstoffe im täglichen Umgang ?
- Lagern oder versenden Sie Gefahrgut ?
- Transportieren Sie Gefahrgut in's Non-EU Ausland ?
- Verschicken Sie Ihre Produkte auch per Luftfracht ?
- Kennen Sie die jeweiligen gesetzlichen Anforderungen in den Zielländern ?
- Sind Ihre Sicherheitsdatenblätter immer aktuell und auf dem neuesten Stand bezüglich der jeweiligen Gesetzesänderung oder der speziellen Anforderungen in verschiedenen Ländern ?
- Benötigt Ihr Unternehmen einem Gefahrgutbeauftragten ?
- Ist Ihnen bekannt, dass Unternehmen ab einem Mitarbeiter eine Fachkraft für Arbeitssicherheit benötigen ?